



COMUNE DI ROSETO DEGLI ABRUZZI
Provincia di Teramo

SETTORE I – SERVIZIO I-II
Politiche Sociali e Sviluppo Economico - Edilizia Privata

ATTO DI LIQUIDAZIONE N. 165 del 20-09-2021

Registro generale n. 492

Oggetto: CENTRI ESTIVI 2021 - CONTRIBUTO ABBATTIMENTO COSTI RETTA PER MINORI 3/17 - EMERGENZA COVID-19 - RIMBORSO QUOTE SPETTANTI AI BENEFICIARI DI ASD KARATE CLUB E IL MEGLIO DI TE.

La presente Liquidazione, nel testo riportato a tergo, viene trasmessa al Settore Ragioneria, per:

- il visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria e la conseguente esecutività (art. 151, 4° comma, Decreto Legislativo 18.8.2000, n. 267 - art. 31 Regolamento degli uffici e dei servizi);
- il visto di controllo e riscontro amministrativo contabile e fiscale (art. 8 Regolamento comunale di contabilità);
- OPPURE**
- non viene trasmessa al Settore predetto, poiché non comporta impegno e/o liquidazione di spesa.

Roseto degli Abruzzi, 20-09-2021

Il Dirigente I Settore
(Arch. Fabio Ciarallo)

SETTORE III
"Ragioneria - Programmazione Economica - Finanze"
Servizio Finanziario (Ragioneria)

Sulla Liquidazione n.165, adottata dal Dirigente del Settore I, o suo delegato, in data 20-09-2021:

- SI CERTIFICA, ai sensi e per gli effetti dell'art. 151, 4° comma, del Decreto Legislativo 18.8.2000, n. 267, **LA REGOLARITA' CONTABILE ATTESTANTE LA COPERTURA FINANZIARIA.**
La liquidazione n.165 del 20-09-2021, pertanto, é divenuta **ESECUTIVA.** a tutti gli effetti di legge in data odierna;
- SI CERTIFICA, ai sensi dell'art. 8 del vigente Regolamento comunale di contabilità, l'avvenuto **RISCONTRO / CONTROLLO AMMINISTRATIVO CONTABILE E FISCALE.**

(Data)

Il Dirigente III Settore Finanziario ad Interim
(Dott.ssa Antonietta Crisucci)

IL FUNZIONARIO DELEGATO

Premesso:

-che il Decreto Legge n. 73 del 25.05.2021 “Misure urgenti connesse all'emergenza da COVID-19, per le imprese, il lavoro, i giovani, la salute e i servizi territoriali” (cosiddetto decreto sostegno bis) al Titolo VI - Giovani, scuola e ricerca – art. 63, rubricato “Misure per favorire le opportunità e per il contrasto alla povertà educativa” stabilisce:

1. Al fine di sostenere le famiglie anche mediante l'offerta di opportunità educative rivolte ai figli, una quota di risorse a valere sul Fondo per le politiche della famiglia, di cui all'articolo 19, comma 1, del decreto-legge 4 luglio 2006, n. 223, convertito, con modificazioni, dalla legge 4 agosto 2006, n. 248, è destinata al finanziamento delle iniziative dei comuni, da attuare nel periodo 1 giugno - 31 dicembre 2021, anche in collaborazione con enti pubblici e privati, di potenziamento dei centri estivi, dei servizi socioeducativi territoriali e dei centri con funzione educativa e ricreativa destinati alle attività dei minori.

2. Con decreto del Ministro per le pari opportunità e la famiglia, previa intesa in sede di Conferenza unificata ai sensi dell'articolo 8 del decreto legislativo 28 agosto 1997, n. 281, sono stabiliti i criteri di riparto delle risorse ai Comuni, tenuto conto dei dati relativi alla popolazione minorenni sulla base dei dati ISTAT relativi all'ultimo censimento della popolazione residente, nonché le modalità di monitoraggio dell'attuazione degli interventi finanziati quelle di recupero delle somme attribuite, nel caso di mancata manifestazione di interesse alle iniziative, ovvero di mancata o inadeguata realizzazione dell'intervento.

3. Alla erogazione delle risorse ai Comuni sulla base dei criteri stabiliti con il decreto di cui al comma precedente provvede la Presidenza del Consiglio dei ministri - Dipartimento per le politiche della famiglia, tramite ricorso ad anticipazione di tesoreria disposta dal Ministero dell'economia e delle finanze, regolarizzata con l'emissione degli ordini di pagamento sui pertinenti capitoli di spesa entro la conclusione dell'esercizio 2021.

4. Per le finalità di cui ai commi precedenti, il fondo di cui al comma 1 è incrementato di 135 milioni di euro per l'anno 2021. Al relativo onere, pari a 135 milioni di euro per l'anno 2021, si provvede ai sensi dell'articolo 77.

-che l'Ordinanza del Ministero della Salute di concerto con il Ministero per le Pari opportunità e la Famiglia, con la quale sono state adottate “Linee guida per la gestione in sicurezza di attività educative non formali e informali, e ricreative, volte al benessere dei minori durante l'emergenza COVID-19” come validate dal Comitato tecnico scientifico nella seduta del 18 maggio 2021;

-che con determina dirigenziale n. 193 del 17/08/2021 si approvavano gli elenchi dei beneficiari iscritti ai vari Centri Estivi, dando atto che l'individuazione della platea dei beneficiari predetti determinava una spesa di € 39.310,60, come di seguito elencato, e che con successivo atto si sarebbe provveduto a liquidare quanto dovuto direttamente ai Centri frequentati dai minori ammessi:

- ASD – Karate Club Rastelli n. 8 beneficiari, per un totale di € 1.772,00
- Coop. I Girasoli – n. 8 beneficiari, per un totale di € 1.547,60
- Rurabilandia- n. 7 beneficiari, per un totale di € 1.350,00
- Equanime – n. 2 beneficiari, per un totale di € 832,00
- Laboratorio della ragione – n.4 beneficiari, per un totale di € 726,00
- Ass. Insieme – n.10 beneficiari, di cui n. 6 La Trottola e n.4 La Nuvola di Felidò, per un totale di € 3.282,00 (€ 2.212,00 la Trottola ed € 1.070,00 La Nuvola di Felidò)
- Ass.ne Girotondo – n.17 beneficiari, per un totale di € 3.246,00
- Coop. Il Meglio di Te – n. 19 beneficiari per un totale di € 6.902,00, a cui si aggiungono n.3 beneficiari diversamente abili, per un totale di € 2.700,00 (complessive € 9.602,00)
- Coop. I Colori – n. 16 beneficiari, per un totale di € 4.353,00, a cui si aggiungono n.14 beneficiari diversamente abili, per un totale di € 12.600,00 (complessive € 16.953,00);

impegnando la spesa di € 39.310,60 al cap. 810 “Spese per servizi Centri estivi Covid-19”;

Visto che due ditte, regolarmente autorizzate, hanno trasmesso la documentazione necessaria, acquisita al protocollo generale dell'Ente nel mese di settembre 2021, costituita dalla richiesta di rimborso indicante il periodo di frequenza, il costo del servizio, la quota di rimborso spettante e il calendario di frequenza dei beneficiari del contributo, opportunamente riscontrati dall'Ufficio, di seguito elencate:

-Cooperativa Sociale Il Meglio di Te - P.I. 02018220679, trasmessa in data 17.09.2021, acquisita al prot. n. 35427, dell'importo complessivo di € 9.602,00, relativa a n. 22 minori di cui n. 3 certificati ai sensi della L. 104/92 art. 3 comma 3 e così definita:

-n. una quota rimborsabile per il max concedibile su base Isee per 5 settimane	€ 400,00
-n. una quota rimborsabile per il max concedibile su base Isee per 5 settimane	€ 400,00
-n. una quota rimborsabile al 80% su base Isee per il periodo di 5 settimane	€ 480,00
-n. una quota rimborsabile al 60% su base Isee per il periodo di 4 settimane	€ 255,00
-n. una quota rimborsabile all' 80% su base Isee per il periodo di 5 settimane	€ 480,00
-n. una quota rimborsabile al 40% su base Isee per il periodo di 2 settimane	€ 112,00
-n. una quota rimborsabile al 40% su base Isee per il periodo di 2 settimane	€ 112,00
-n. una quota rimborsabile al 60% su base Isee per il periodo di 2 settimane	€ 168,00
-n. una quota rimborsabile al 100% valutazione A.S. per il periodo di 5 settimane	€ 600,00
-n. una quota rimborsabile all' 80% su base Isee per il periodo di 5 settimane	€ 480,00
-n. una quota rimborsabile al 100% valutazione A.S. su base Isee per 5 settimane	€ 600,00
-n. una quota rimborsabile al 100% valutazione A.S. su base Isee per 5 settimane	€ 600,00
-n. una quota rimborsabile al 60% su base Isee per il periodo di 4 settimane	€ 255,00
-n. una quota rimborsabile al 100% valutazione A.S. su base Isee per 5 sett. m.g.	€ 300,00
-n. una quota rimborsabile al 100% valutazione A.S. su base Isee per 5 sett. m.g.	€ 300,00
-n. una quota rimborsabile all' 80% su base Isee per 4 settimane metà giornata	€ 280,00
-n. una quota rimborsabile all' 80% su base Isee per 4 settimane metà giornata	€ 280,00
-n. una quota rimborsabile per il max concedibile su base Isee per 5 settimane	€ 400,00
-n. una quota rimborsabile per il max concedibile su base Isee per 5 settimane	€ 400,00
-n. una quota intera minore certificato L. 104/98 art. 3 comma 3 per 2 settimane	€ 900,00
-n. una quota intera minore certificato L. 104/98 art. 3 comma 3 per 2 settimane	€ 900,00
-n. una quota intera minore certificato L. 104/98 art. 3 comma 3 per 2 settimane	€ 900,00
Totale spesa a rimborso	€ 9.602,00;

-Associazione Culturale Girotondo - P.I. 91036410677, trasmessa in data 08.09.2021, acquisita al prot. n. 34135, dell'importo complessivo di € 3.246,00 relativa a n. 17 minori e così definita:

-n. una quota rimborsabile al 40% su base Isee per il periodo di 7 settimane m.g.	€ 98,00
-n. una quota rimborsabile al 40% su base Isee per il periodo di 6 settimane m.g.	€ 84,00
-n. una quota rimborsabile al 80% su base Isee per il periodo di 8 settimane	€ 416,00
-n. una quota rimborsabile al 40% su base Isee per il periodo di 6 settimane m.g.	€ 84,00
-n. una quota rimborsabile al 40% su base Isee per il periodo di 6 settimane m.g.	€ 84,00
-n. una quota rimborsabile per il max concedibile su base Isee per 8 settimane	€ 400,00
-n. una quota rimborsabile per il max concedibile su base Isee per 8 settimane	€ 400,00
-n. una quota rimborsabile al 60% su base Isee per il periodo di 4 settimane m.g.	€ 84,00
-n. una quota rimborsabile al 60% su base Isee per il periodo di 4 settimane m.g.	€ 84,00
-n. una quota rimborsabile al 60% su base Isee per il periodo di 4 settimane m.g.	€ 84,00
-n. una quota rimborsabile al 60% su base Isee per il periodo di 4 settimane m.g.	€ 84,00
-n. una quota rimborsabile al 40% su base Isee per il periodo di 8 settimane	€ 208,00
-n. una quota rimborsabile al 80% su base Isee per il periodo di 5 settimane m.g.	€ 140,00
-n. una quota rimborsabile al 80% su base Isee per il periodo di 5 settimane	€ 260,00
-n. una quota rimborsabile al 60% su base Isee per il periodo di 8 settimane	€ 312,00
-n. una quota rimborsabile al 60% su base Isee per il periodo di 8 settimane	€ 312,00
-n. una quota rimborsabile al 40% su base Isee per il periodo di 8 settimane m.g.	€ 112,00
Totale spesa a rimborso	€ 3.246,00;

-ASD Karate Club Rastelli -P.I. 01956510679, trasmessa in data 13.09.2021, acquisita al prot. n. 34546, dell'importo complessivo di € 1.636,00, relativa a n. 8 minori e così definita:

-n. una quota rimborsabile al 60% su base Isee per il periodo di 6 settimane	€ 186,00
-n. una quota rimborsabile al 60% su base Isee per il periodo di 6 settimane	€ 192,00
-n. una quota rimborsabile al 80% su base Isee per il periodo di 6 settimane	€ 272,00
-n. una quota rimborsabile al 80% su base Isee per il periodo di 8 settimane	€ 344,00
-n. una quota rimborsabile al 60% su base Isee per il periodo di 4 settimane m.g.	€ 102,00
-n. una quota rimborsabile al 60% su base Isee per il periodo di 8 settimane m.g.	€ 204,00
-n. una quota rimborsabile al 60% su base Isee per il periodo di 6 settimane	€ 186,00
-n. una quota rimborsabile al 60% su base Isee per il periodo di 4 settimane	€ 150,00
Totale spesa a rimborso	€ 1.636,00;

Dato atto della minore spesa di € 136,00 rispetto a quella prevista per l'Associazione ASD Karate Club Rastelli;

Ritenuto dover liquidare a rimborso l'importo complessivo di € 14.484,00, quale quota assegnata ai vari beneficiari aventi diritto, regolarmente riscontate dall'ufficio competente per la regolarità e la congruità;

Visto la dichiarazione, ai sensi dell'art. 3, comma 1 e 7, della Legge n° 136/2010, in merito alla tracciabilità dei flussi finanziari, con indicazione del conto dedicato;

Visto il vigente "Regolamento comunale di contabilità";

Visto il vigente "Regolamento comunale sull'ordinamento generale degli uffici e dei servizi";

Visto il TUEL N. 267/2000;

Visto lo Statuto comunale;

Attesa la propria competenza in merito;

DISPONE

1) di dare atto che la premessa è parte integrante e sostanziale del presente atto e ne costituisce motivazione ai sensi della L. 241/90 e ss.mm.ii.;

2) di liquidare a rimborso i bonus Centri estivi assegnati ai vari beneficiari aventi diritto, come da richieste acquisite al protocollo dell'Ente nel mese di settembre, da parte di due Associazioni/Cooperative di Roseto degli Abruzzi, regolarmente autorizzati alla gestione dei Centri, di seguito indicata:

- Cooperativa Sociale Il Meglio di Te - P.I. 02018220679, per l'importo complessivo di € 9.602,00, relativa a n. 22 minori di cui n. 3 certificati ai sensi della L. 104/92 art. 3 comma 3;

- Associazione Culturale Girotondo - P.I. 91036410677, per l'importo complessivo di € 3.246,00 relativa a n. 17 minori;

- ASD Karate Club Rastelli - P.I. 01956510679, per l'importo complessivo di € 1.636,00, relativa a n. 8 minori;

3) di imputare la spesa complessiva di € 14.484,00 al cap. 810 "Spese per servizi Centri estivi Covid-19" del bilancio dell'esercizio di riferimento;

4) di accreditare la predetta somma ai riferimenti bancari agli atti del fascicolo;

5) di dare atto della minore spesa di € 136,00 rispetto a quella prevista per l'Associazione ASD Karate Club Rastelli;

5) di dare atto che il presente provvedimento è rilevante ai fini della pubblicazione sulla rete internet ai sensi del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33;

6) di inviare il predetto provvedimento all'Ufficio Segreteria del Segretario Generale per l'inserimento del presente atto nel fascicolo delle determinazioni;

7) di pubblicare la presente determinazione all'Albo Pretorio "on line" e nell'apposita sezione "Amministrazione Trasparente" - Contributi - del sito istituzionale, ai sensi dell'art. 18 del D.L. 22/6/2012, n. 83 convertito con modificazione nella L. 7/8/2012, n. 134;

8) di dare atto che il responsabile del procedimento amm.vo è la dott.ssa. Lorena Marcelli.

Il Funzionario Settore I Servizio I
Dott. Lorena Marcelli